PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









Murcia - Lo Pagán

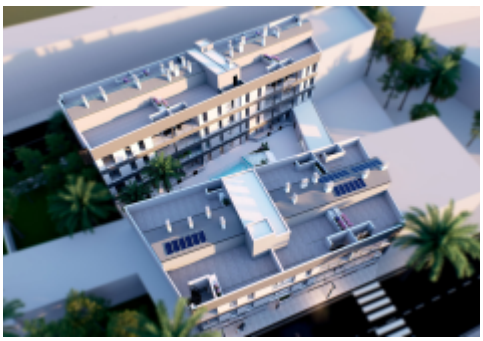
Rynek pierwotny - Penthouse

Ref. NB-ZF1IPOHQ

345.000€

87M²	3	2	5M²	TAK	TAK	B
METRY	SYPIALNIE	ŁAZIENKI	TARAS	BASEN	GARAŻ	ENERGY RATING

PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





Położony w urokliwej miejscowości Lo Pagán, ten ekskluzywny kompleks mieszkaniowy oferuje różnorodne opcje mieszkaniowe, które dostosowują się do różnych potrzeb i stylów życia. Z łączną liczbą 17 nieruchomości, przyszli mieszkańcy mogą wybierać spośród apartamentów, parterów i penthousów, z których każdy zaprojektowany jest tak, aby maksymalizować komfort i funkcjonalność. Bliskość do morza, zaledwie 500 metrów, pozwala cieszyć się morską bryzą i spektakularnymi widokami, podczas gdy lotnisko znajduje się 40 kilometrów dalej, co ułatwia dostęp do mię dzynarodowych połączeń. To miejsce jest idealne dla tych, którzy szukają równowagi między…

Funkcje

- Air Conditioner
- Built-In Cabinets
- Community Gym
- Community pool
- Elevator
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Pergola
- Private Garage: 1
- Private Parking: 1
- School
- Solarium