PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









Murcia - San Pedro del Pinatar

Rynek pierwotny - Apartament

Ref. NB-3EXBHP6O

244.900€

85M²	2	2	9M²	TAK	TAK	B
METRY	SYPIALNIE	ŁAZIENKI	TARAS	BASEN	GARAŻ	ENERGY RATING

PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





Położony w San Pedro del Pinatar, ten ekskluzywny kompleks mieszkaniowy oferuje wybór 11 mieszkań, w tym apartamenty i penthouse'y, stanowiąc obiecujący rozwój turystyczny i doskonałą okazję inwestycyjną. Lokalizacja jest idealna dla tych, którzy chcą cieszyć się bliskością morza, ponieważ znajduje się zaledwie 1 km od wybrzeża. Ponadto dostęp do lotniska jest bardzo wygodny, znajdując się w odległości 35 km, co ułatwia międzynarodowe podróże i przycią ga globalny profil kupujących i odwiedzających. Mieszkania są zaprojektowane, aby zapewnić komfort i wysoką funkcjonalność, z opcjami 1 lub 2 sypialni i 1 lub 2 łazienek, idealnie dostosowane…

Funkcje

- Built-In Cabinets
- City Views
- Community Garden
- Community pool
- Elevator
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Private Parking: 1
- School