PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶










# Murcia - San Pedro del Pinatar

Rynek pierwotny - Penthouse

**Ref. NB-ZKE9ADZQ**

## 201.900€

| 43M² | 1 | 1 | 4M² | TAK | TAK | B |
|---|---|---|---|---|---|---|
| METRY | SYPIALNIE | ŁAZIENKI | TARAS | BASEN | GARAŻ | ENERGY RATING |



PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





Położone w urokliwej miejscowości Lo Pagán, to osiedle oferuje wybór 28 mieszkań, w tym apartamenty, partery i penthouse'y. Zaprojektowane dla tych, którzy szukają komfortowego i nowoczesnego stylu życia, każde mieszkanie jest wyposażone w klimatyzację, wbudowane szafy i wysokiej jakości urządzenia. Bliskość do morza, zaledwie 1 km, pozwala cieszyć się morską bryzą i uprzywilejowanym naturalnym otoczeniem. Ponadto, strategiczne położenie 40 km od lotniska ułatwia dostęp do krajowych i międzynarodowych połączeń. TERENY ZEWNĘTRZNE Zewnętrzne przestrzenie tego osiedla zostały zaprojektowane, aby maksymalnie wykorzystać śródziemnomorski klimat.…

## Funkcje

- Air Conditioner
- Built-In Cabinets
- Community Garden
- Community Gym
- Community pool
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Private Garage: 1
- Private Parking: 1
- School