PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









Murcia - San Pedro del Pinatar

Nybygg - Leilighet

Ref. NB-WXX3TZD5

230.900€

71M²	2	2	9M²	JA	B
METER	SOVEROM	BADEROM	TERRASSE	BASSENG	ENERGY RATING

PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





Ligger i den sjarmerende byen Lo Pagán, tilbyr dette boligkomplekset et utvalg av 28 boliger som inkluderer leiligheter, første etasje og penthouse. Designet for de som søker en komfortabel og moderne livsstil, er hver bolig utstyrt med klimaanlegg, innebygde garderober og hvitevarer av høy kvalitet. Nærheten til havet, bare 1 km unna, gir mulighet til å nyte sjøbrisen og et privilegert naturlig miljø. I tillegg gjør den strategiske beliggenheten 40 km fra flyplassen det enkelt å få tilgang til nasjonale og internasjonale forbindelser. UTENDØRS OMRÅDER Uteområdene i dette boligkomplekset er utformet for å maksimere nytelsen av det…

Funksjoner

- Air Conditioner
- Built-In Cabinets
- Community Garden
- Community Gym
- Community pool
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- School