PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









Murcia - Lo Pagán

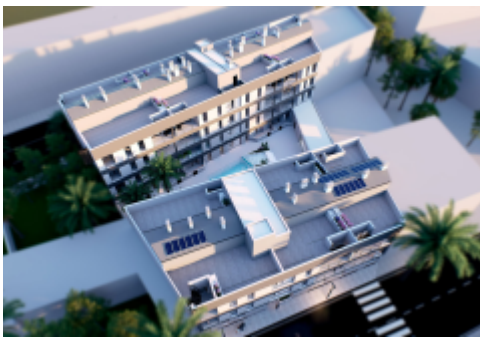
Nieuwbouwwoningen - Penthouse

Ref. NB-ZF1IPOHQ

345.000€

87M²	3	2	5M²	JA	JA	B
METERS	SLAAPKAMERS	BADKAMERS	TERRAS	ZWEMBAD	GARAGE	ENERGY RATING

PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





Gelegen in de charmante plaats Lo Pagán, biedt dit exclusieve wooncomplex een verscheidenheid aan woonopties die zich aanpassen aan verschillende behoeften en levensstijlen. Met in totaal 17 eigendommen kunnen toekomstige bewoners kiezen uit appartementen, begane grond en penthouses, elk ontworpen om comfort en functionaliteit te maximaliseren. De nabijheid van de zee, op slechts 500 meter, maakt het mogelijk om te genieten van de zeebries en spectaculaire uitzichten, terwijl de luchthaven op 40 kilometer afstand ligt, wat de toegang tot internationale verbindingen vergemakkelijkt. Deze locatie is ideaal voor degenen die een balans zoeken…

Kenmerken

- Air Conditioner
- Built-In Cabinets
- Community Gym
- Community pool
- Elevator
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Pergola
- Private Garage: 1
- Private Parking: 1
- School
- Solarium