PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









Murcia - Lo pagan

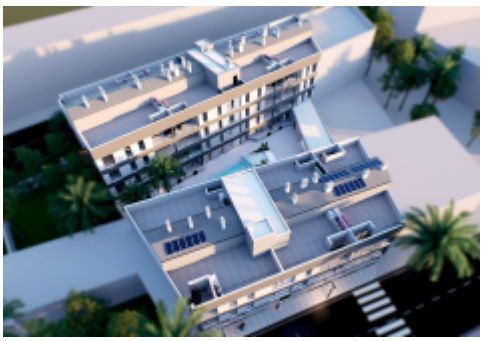
Új építés - Penthouse

Ref. NB-ZF1IPOHQ

345.000€

87M²	3	2	5M²	IGEN.	IGEN.	B
MÉTEREK	HÁLÓSZOBÁK	FÜRDŐSZOBA	TERASZ	MEDENCE	PARKOLÁS	ENERGY RATING

PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





A Lo Pagán bájos településén található ez az exkluzív lakókomplexum, amely különféle lakáslehetőségeket kínál, amelyek megfelelnek a különböző igényeknek és életstílusoknak. Összesen 17 ingatlan, a jövőbeli lakók választhatnak apartmanok, földszinti lakások és penthouse-ok közül, mindegyik a kényelem és a funkcionalitás maximalizálására tervezve. A tenger közelsége, mindössze 500 méterre, lehetővé teszi a tengeri szellő és a lenyűgöző kilátás élvezetét, míg a repülőtér 40 kilométerre található, megkönnyítve a nemzetközi kapcsolatok elérését. Ez a helyszín ideális azok számára, akik egyensúlyt keresnek a nyugalom és a hozzáférhetőség között,…

Jellemzők

- Air Conditioner
- Built-In Cabinets
- Community Gym
- Community pool
- Elevator
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Pergola
- Private Garage: 1
- Private Parking: 1
- School
- Solarium