PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









Murcia - San pedro del pinatar

Új építés - Penthouse

Ref. NB-ZKE9ADZQ

201.900€

43M²	1	1	4M²	IGEN.	IGEN.	B
MÉTEREK	HÁLÓSZOBÁK	FÜRDŐSZOBA	TERASZ	MEDENCE	PARKOLÁS	ENERGY RATING

PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





A Lo Pagán bájos településén található ez a lakópark, amely 28 lakásból áll, beleértve apartmanokat, földszinti lakásokat és tetőtéri lakásokat. Azok számára készült, akik kényelmes és modern életstílust keresnek, minden lakás légkondicionálóval, beépített szekrényekkel és kiváló minőségű háztartási gépekkel van felszerelve. A tenger közelsége, mindössze 1 km-re, lehetővé teszi a tengeri szellő és a kivételes természeti környezet élvezetét. Emellett a stratégiai elhelyezkedése 40 km-re a repülőtértől megkönnyíti a nemzeti és nemzetközi kapcsolatok elérését. KÜLTÉRI TERÜLETEK Ennek a lakóparknak a külső részei úgy lettek kialakítva, hogy…

Jellemzők

- Air Conditioner
- Built-In Cabinets
- Community Garden
- Community Gym
- Community pool
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Private Garage: 1
- Private Parking: 1
- School