PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









Murcia - Aguilas

Új építés - Penthouse

Ref. NB-BLGQZKOF

533.500€

86M²	2	2	105M²	IGEN.	IGEN.	B
MÉTEREK	HÁLÓSZOBÁK	FÜRDŐSZOBA	TERASZ	MEDENCE	PARKOLÁS	ENERGY RATING

PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





Águilas bájos városában található ez a lakópark, amely egyedi életélményt kínál a tengerpart első vonalában. Összesen 52 ingatlan közül választhatnak a lakók, apartmanok, földszinti lakások és tetőtéri lakások közül, mindegyik a kényelem és a funkcionalitás maximalizálására tervezve. A tenger közelsége, mindössze egy kilométerre, lenyűgöző kilátást és nyugodt környezetet biztosít. Az elrendezési lehetőségek 1-4 hálószobás és 1-3 fürdőszobás lakásokat tartalmaznak, amelyek különböző családi igényekhez igazodnak. A kivételes elhelyezkedés és a típusok sokfélesége ideális választássá teszi ezt a lakóparkot azok számára, akik tengerparti otthont…

Jellemzők

- Air Conditioner
- Built-In Cabinets
- Community Garage
- Community Garden
- Community Gym
- Community pool
- Elevator
- Frontline Beach
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Playground
- Private Garage: 1
- Private Parking: 1
- School
- Solarium