PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









Alicante - Calpe

Obra nueva - Ático

Ref. NB-61Q7LLPA

1.100.000€

125M²	3	2	31M²	SÍ	B
METROS	HABITACIONES	BAÑOS	TERRAZA	PISCINA	ENERGY RATING

PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





Ubicado en la encantadora localidad de Calpe, este exclusivo residencial ofrece una selección de 32 viviendas que incluyen apartamentos y áticos. Diseñado para aquellos que buscan un hogar con vistas al mar, cada propiedad está situada a tan solo 0.7 km de la costa, permitiendo disfrutar de la brisa marina y de un entorno natural privilegiado. Las viviendas están equipadas con tecnología de domótica, electrodomésticos modernos y armarios empotrados, garantizando comodidad y funcionalidad en cada rincón. EXTERIORES Los exteriores de estas propiedades están pensados para maximizar el disfrute del clima mediterráneo. Cada vivienda cuenta con…

Características

- Built-In Cabinets
- Community Garden
- Community Gym
- Community pool
- Elevator
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Playground
- Private Garage: 1
- Private Parking: 1
- School
- Sea views
- Solarium