PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









Alicante - Denia

Neue Gebäude - Penthouse

Ref. NB-09CKL2AR

625.000€

3	2	JA	JA	B
SCHLAFZIMMER	BADEZIMMER	SCHWIMMBAD	GARAGE	ENERGY RATING

PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





In der charmanten Stadt Dénia gelegen, bietet dieses exklusive Wohnresort eine privilegierte Umgebung in erster Meereslinie. Mit insgesamt 38 Immobilien können die Bewohner beeindruckende Meerblicke aus dem Komfort ihres Zuhauses genießen. Das Angebot umfasst Apartments, Erdgeschosse und Penthäuser, die alle darauf ausgelegt sind, Komfort und Eleganz zu maximieren. Die Nähe zum Meer, nur 30 Meter entfernt, garantiert einen einzigartigen Lebensstil, bei dem die Meeresbrise und das Rauschen der Wellen Teil des Alltags sind. AUSSENBEREICHE Die Außenbereiche dieses Wohnresorts sind darauf ausgelegt, eine Atmosphäre der Ruhe und des Genusses zu…

Merkmale

- Built-In Cabinets
- Community Garden
- Community pool
- Frontline Beach
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Private Parking: 1
- School
- Sea views