PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









Murcia - Águilas

Neue Gebäude - Penthouse

Ref. NB-BLGQZKOF

533.500€

86M²	2	2	105M²	JA	JA	B
METER	SCHLAFZIMMER	BADEZIMMER	TERRASSE	SCHWIMMBAD	GARAGE	ENERGY RATING

PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com





In der charmanten Stadt Águilas gelegen, bietet dieses Wohnresort ein einzigartiges Wohnerlebnis in erster Meereslinie. Mit insgesamt 52 Immobilien können die Bewohner zwischen Apartments, Erdgeschossen und Penthäusern wählen, die jeweils darauf ausgelegt sind, Komfort und Funktionalität zu maximieren. Die Nähe zum Meer, nur einen Kilometer entfernt, garantiert beeindruckende Ausblicke und eine entspannende Atmosphäre. Die Aufteilungsoptionen umfassen Wohnungen mit 1 bis 4 Schlafzimmern und 1 bis 3 Bädern, die sich an verschiedene familiäre Bedürfnisse anpassen. Die privilegierte Lage und die Vielfalt der Typologien machen dieses Wohnresort…

Merkmale

- Air Conditioner
- Built-In Cabinets
- Community Garage
- Community Garden
- Community Gym
- Community pool
- Elevator
- Frontline Beach
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Playground
- Private Garage: 1
- Private Parking: 1
- School
- Solarium