PHONE: +34 965 715 169
MAIL: spain@atlasinternational.com
+ INFO ⟶









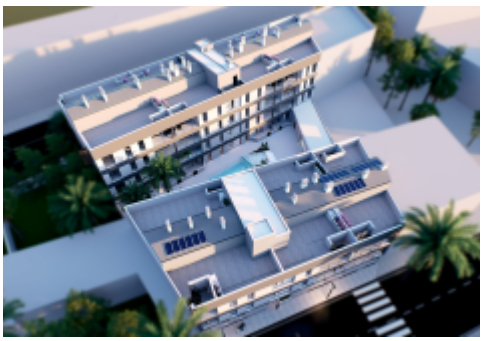
Murcia - Lo Pagán

Nybyggeri - Penthouse

Ref. NB-ZF1IPOHQ

345.000€

87M²	3	2	5M²	JA	JA	B
METER	SOVEVÆRELSER	BADEVÆRELSER	TERRASSE	POOL	GARAGE	ENERGY RATING





Beliggende i den charmerende by Lo Pagán tilbyder denne eksklusive boligkompleks en række boligmuligheder, der tilpasser sig forskellige behov og livsstile. Med i alt 17 ejendomme kan fremtidige beboere vælge mellem lejligheder, stueetager og penthouselejligheder, hver designet til at maksimere komfort og funktionalitet. Nærheden til havet, kun 500 meter væk, giver mulighed for at nyde havbrisen og spektakulære udsigter, mens lufthavnen ligger 40 kilometer væk, hvilket letter adgangen til internationale forbindelser. Dette sted er ideelt for dem, der søger en balance mellem ro og tilgængelighed, med alle moderne bekvemmeligheder inden for…

Funktioner

- Air Conditioner
- Built-In Cabinets
- Community Gym
- Community pool
- Elevator
- Golf
- Green Areas
- Hospital
- Kitchen: Furnished+Appliances
- Near Sea
- Pergola
- Private Garage: 1
- Private Parking: 1
- School
- Solarium