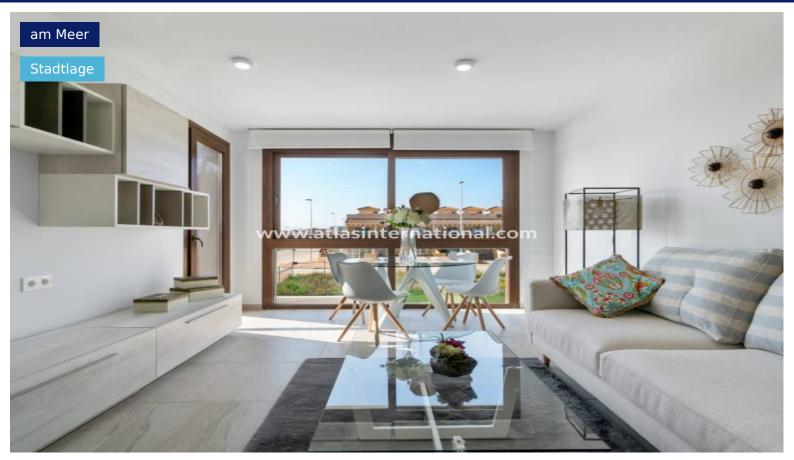


PHONE: +34 965 715 169

MAIL: spain@atlasinternational.com













Murcia - San pedro del pinatar

New Build - Duplex

Ref. Salinas Beach 14

239.000€







<u>↓</u>
GEMEINSCHAFT





PHONE: +34 965 715 169

MAIL: spain@atlasinternational.com



PHONE: +34 965 715 169

MAIL: spain@atlasinternational.com









Neubauimmobilien in der Nähe des Naturparks Las Salinas mit einer Fülle von Wildtieren und unberührten Stränden sowie der Marina und zu Fuß gelangen Sie zu den Stränden von San Pedro del Pinatar mit seinem ruhigen, warmen Wasser und langen Sandstränden.

Hauptmerkmale

- ✓ Schlafzimmer: 2
- ✓ Bebaut: 66m²
- Parkmöglichkeiten: 1
- ✓ Baujahr: 2025
- Entfernung zum Strand: 1.4Km.
- Entfernung zur Freizeit: 500m.

Objektdetails

- ✓ amerikanische Küche
- Balkon
- Doppelverglasung
- Gemeinschaftspool
- hochwertige Ausstattung
- In der Nähe von Geschäften
- Parken an der Straße
- Vorinstallation Heizung

- ✓ Badezimmer: 2
- Einbauschränke: 2
- Energiepass: In Bearbeitung
- ✓ Garage: parken abseits der Straße
- Entfernung zum Flughafen: 38Km.
- Entfernung zum Golfplatz: 9Km.
- ✓ Bad en suite
- Dachterrasse
- Einbauschränke
- Gepflasterter Gartenbereich
- ✓ In der Nähe von Buslinien
- Markise
- Terrasse
- ✓ Vorinstallation Klimaanlage

PHONE: +34 965 715 169

MAIL: spain@atlasinternational.com